



پرتوان و پیشتاز در صنعت تولید قیر کشور

نفت هر مزان

HIGH-POWERED AND PIONEER
IN BITUMEN INDUSTRY



معرفی شرکت

شرکت نفت هرمزان به عنوان یک واحد خصوصی مستقل در زمینه تولید انواع گریدهای قیر با ظرفیت ۵۶۰ هزار تن (سالانه) در سال ۱۳۹۰ تأسیس و از بدو فعالیت، اقدام به احداث واحد قیرسازی در مجاورت پالایشگاه بندرعباس نموده است.

این شرکت تبعیت از استانداردها و استفاده از تکنولوژی های روز را برای ساخت واحد قیرسازی سرلوحه کار خود قرار داده و اکنون با دارا بودن سیستم کنترل فرآیند پیشرفته، قادر به تولید انواع گریدهای قیر ساختمانی و راه سازی مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی به گونه ای است که کلیه محصولات تولیدی توسط شرکت های بازرسی معتبر نظیر S.G.S مورد تأیید کیفی قرار گرفته اند. تمامی خطوط تولید شرکت نفت هرمزان تحت نظارت کارشناسان و مهندسان متخصص و با تجربه بوده، کیفیت محصولات تولیدی به طور مداوم توسط واحد کنترل کیفیت مورد بررسی قرار گرفته و مبنای کنترل کیفیت محصولات تولیدی آزمایشات دقیق و مستمری است که به صورت روزانه و مستمر در آزمایشگاه این شرکت انجام می گیرد.

لازم به توضیح است که بخش عمده خوراک وکیوم باتوم این واحد تولیدی، عمدتاً از پالایشگاه بندرعباس تأمین می گردد که بهترین خوراک مورد نیاز واحدهای قیر در منطقه را تأمین می نماید. با توجه به موقعیت استراتژیک شرکت نفت هرمزان که در همجواری پالایشگاه نفت بندرعباس و در نزدیکترین فاصله تا مجتمع بندری شهید رجایی بوده و برخوردار از پایانه صادراتی قیر فله می باشد، انجام صادرات به کشورهای دیگر تسریع و تسهیل گردیده است.



تأمین قیر مورد نیاز دستگاههای اجرایی کشور

شرکت نفت هرمزان دارای تاییدیه کمی و کیفی از وزارت راه و شهرسازی و سازمان شهرداری ها و دهیاری های کشور در تولید محصولات قیری می باشد. این واحد تولیدی با دارا بودن خط لوله دریافت خوراک (وکیوم باتوم) از پالایشگاه نفت بندرعباس در خصوص تولید و تأمین قیر مورد نیاز دستگاههای اجرایی کشور ، کارآمد و توانمند بوده و با بکارگیری حداکثر توان در خدمت عمران و آبادانی میهن عزیزمان می باشد.

چشم انداز

شرکت نفت هرمزان در نظر دارد در افق ۱۴۰۵ در عرصه تولید قیر در سراسر ایران و منطقه سرآمد بوده و با رعایت ملاحظات زیست محیطی و انطباق با استانداردهای ملی و بین المللی ، همگام با آخرین دستاوردهای تکنولوژیکی در تولید محصولات ، سهم بالایی در بازارهای داخلی و صادراتی داشته و معتبرترین گروه تولید قیر در بازار با تاکید بر حفظ منافع ذینفعان و مشتریان باشد.



استراتژی و رویکردها

شرکت نفت هرمان در تلاش است تا به عنوان یک سازمان پویا، فعال و شاخص، اهدافی چون رضایت مشتری، ارتقاء کیفیت و افزایش کمیت محصولات را در دستور کار خود قرار داده و با توجه به شرایط کنونی کشور، در راستای اجرای اهداف توسعه، ایجاد اشتغال، صادرات محصولات و همچنین تأمین نیازهای داخلی با اتکا به دانش و فن آوری های روز جهان و ارائه کیفیت مطلوب تولیدات، آینده ای روشن برای مجموعه تحت مدیریت خود رقم زند. این شرکت با دارا بودن آزمایشگاه مدرن و مجهز و پرسنل کارآموده، خود را متعهد می داند با تمام توان تلاش نماید تا محصولات تولیدی خود را با استانداردهای روز جهان مطابقت داده و جهت برآورد نیازهای داخلی و خارجی به لحاظ کمی و کیفی توان اقتصادی خود را با اتکا به تولیدات کارآمد مستحکم تر نماید.

ارزش های سازمانی

- ایمنی و کیفیت زندگی کارکنان
- همکاری و کار گروهی
- تعالی سازمانی و بهبود مستمر
- مشتری مداری
- آراستگی سازمانی
- مسئولیت پذیری اجتماعی
- حفظ محیط زیست
- تصمیم سازی مبتنی بر مطالعه و تحلیل
- کارآفرینی، اثر بخشی و اشتغال آفرینی پویا

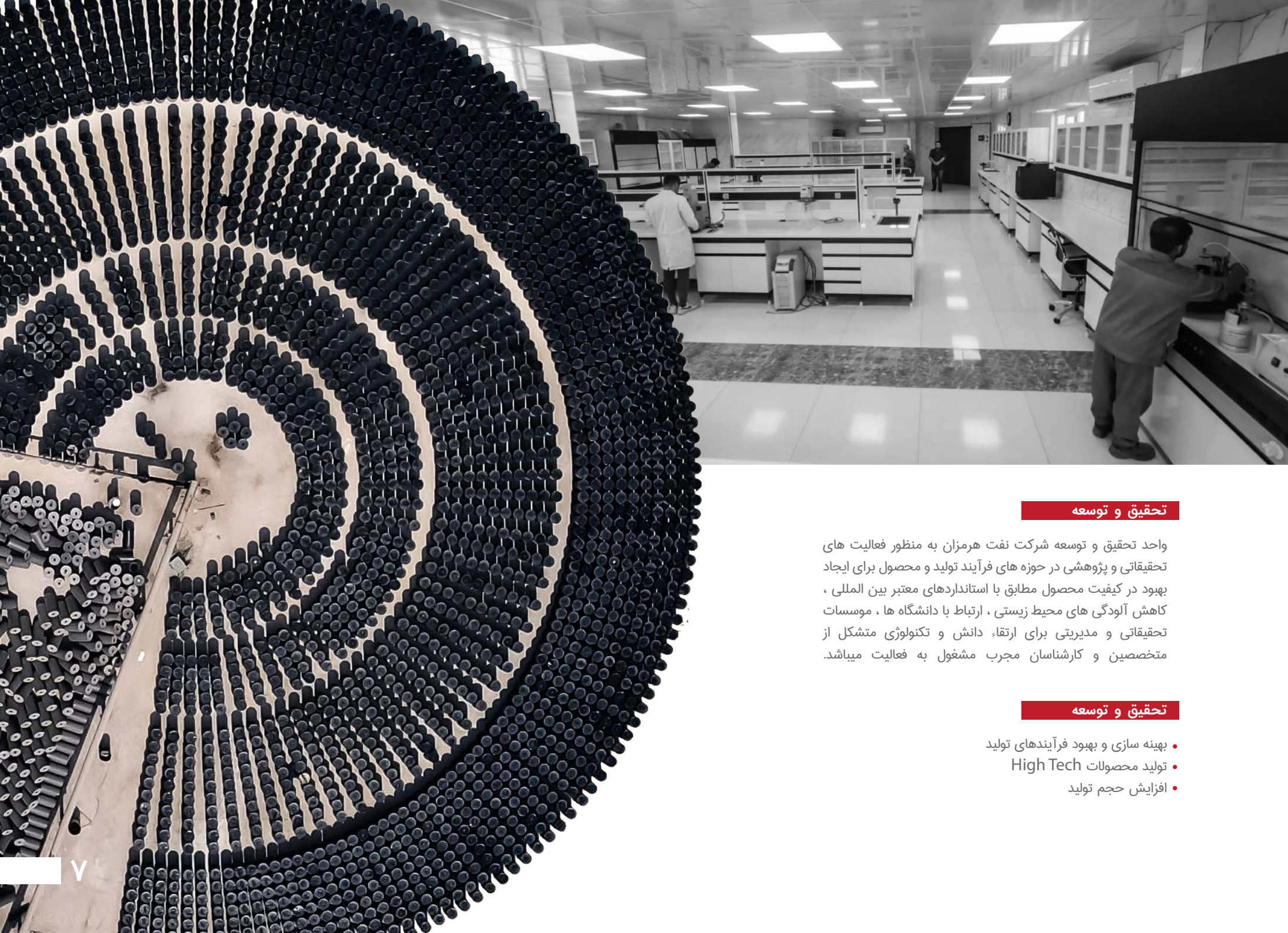




R & D تحقیق و

توسعه





تحقیق و توسعه

واحد تحقیق و توسعه شرکت نفت هرمان به منظور فعالیت های تحقیقاتی و پژوهشی در حوزه های فرآیند تولید و محصول برای ایجاد بهبود در کیفیت محصول مطابق با استانداردهای معتبر بین المللی ، کاهش آلودگی های محیط زیستی ، ارتباط با دانشگاه ها ، موسسات تحقیقاتی و مدیریتی برای ارتقاء دانش و تکنولوژی متشکل از متخصصین و کارشناسان مجرب مشغول به فعالیت میباشد.

تحقیق و توسعه

- بهینه سازی و بهبود فرآیندهای تولید
- تولید محصولات High Tech
- افزایش حجم تولید

١. نوع ومشخصات محصول قير خالص

PENETRATION GRADES

SPECIFICATION	TEST METHOD	UNIT	10/20	40/50	60/70	80/100	AH-70
Specific Gravity @25°C	ASTM D-70		1.01-1.06	1.01-1.06	1.01-1.06	1.01-1.06	1.01-1.06
Penetration @25°C , 100gr , 5 Sec	ASTM D-5	0.1 mm	10-20	40-50	60-70	80-100	60-80
Softening Point , Ring & Ball , °C	ASTM D-36	°C	52-60	52-60	49-56	45-52	46-52
Ductility @25°C , min	ASTM D-113	cm	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
Ductility @10°C , min	ASTM D-113	cm	-	-	-	-	20
Loss on Heating , max	ASTM D-6	%wt	0.8	0.8	0.8	1	1
Drop in Penetration after Heating , max	ASTM D-5 & D-6	%wt	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
Flash Point Cleveland open-cup , min	ASTM D-92	°C	230	230	230	230	260
Solubility in TCE , min	ASTM D-4	%wt	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5
Spot test	*A.A.S.H.T.O.102		Negative	Negative	Negative	Negative	Negative

*These data are according to ASTM D36-95 and UNI EN 1426 standards

۲. نوع و مشخصات محصول قیر بر اساس گراندروی

VISCOSITY GRADES

TEST	TEST METHOD	VG-10	VG-20	VG-30	VG-40
Absolute Viscosity @ 60°C , Poises (min)	ASTM D-2171	800-1200	1600-2400	2400-3600	3200-4800
Kinematic Viscosity @ 135°C , cSt (min)	ASTM D-2170	250	300	350	400
Flash Point (Cleveland Open-Cup) , °C (min)	ASTM D-92	220	220	220	220
Solubility in trichloroethylene , % (min)	ASTM D-2040	99	99	99	99
Softening Point , Ring & Ball , °C	ASTM D-36	40	45	47	50
Penetration @ 25°C , 0.1mm , 100 gr , 5sec.	ASTM D-5	80-100	60-80	50-70	40-60
Specific Gravity @ 27/27°C (min)	ASTM D-70	0.99	0.99	0.99	0.99
Tests on residue from TFOT :					
I)Viscosity ratio @ 60°C (max)	ASTM D-2171	4.0	4.0	4.0	4.0
II)Ductility @ 25°C , cm , after TFOT (min)	ASTM D-113	75	50	40	25

٣. نوع ومشخصات محصول قير محلول

CUTBACK GRADES (SC)

CUTBACK SPECIFICATION	TEST METHOD	UNIT	SC-70	SC-250	SC-800	SC-3000
Kinematic viscosity @ 60°C (140°F)	ASTM D-2170	cSt	70/140	250/500	800/1600	3000/6000
Flash Point (Tag open-cup) , min	ASTM D-92	°C (°F)	66 (150)	79 (175)	93 (200)	107 (225)
DISTILLATE TEST						
Total to 360°C (680°F) , volume % min/max	ASTM D-402		10/30	4/20	2/12	.../5
Solubility in Trichloroethylene , min	ASTM D-2042	%wt	99.0	99.0	99.0	99.0
Kinematic viscosity on distillation residue @ 60°C (140°F) min/max	ASTM D-2170	cSt	400-7000	800-10000	2000-16000	4000-35000
ASPHALT RESIDUE						
Residue of 100 Penetration , min	ASTM D-243	%	50/...	60/...	70/...	80/...
Ductility of 100 penetration residue @ 25°C (77°F) min	ASTM D-113	cm	100	100	100	100
Water , max	ASTM D-95	%vol	0.5	0.5	0.5	0.5

٤. نوع ومشخصات محصول قير محلول

CUTBACK GRADES (MC)

CUTBACK SPECIFICATION	TEST METHOD	UNIT	MC-30	MC-70	MC-250	MC-800	MC-3000
Kinematic viscosity @ 60°C (140°F)	ASTM D-2170	cSt	30/60	70/140	250/500	800/1600	3000/6000
Flash Point (Tag open-cup) , min	ASTM D-92	°C (°F)	38	38	66	66	66
Residue from distillation to 360°C , min	ASTM D-402	%Vol	50	55	67	75	80
DISTILLATE TEST							
Distillate , volume percent of total distillate to 360°C (437°F)							
to 225°C (437°F) min/max	ASTM D-402		.../25	.../20	.../10	.../...	.../...
to 260°C (500°F) min/max	ASTM D-402		40/70	20/60	15/55	.../35	.../15
to 316°C (600°F) min/max	ASTM D-402		75/93	65/90	60/87	45/80	15/75
TEST ON RESIDUE FROM DISTILLATION							
Penetration @ 25°C min/max	ASTM D-5	0.1 mm	120/250	120/250	120/250	120/250	120/250
Ductility@25°C (77°F) min	ASTM D-113	cm	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
Solubility in Trichloroethylene , min	ASTM D-2042	% wt	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0
Water , max	ASTM D-95	%Vol	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2

٥. نوع ومشخصات محصول قير محلول

CUTBACK GRADES (RC)

CUTBACK SPECIFICATION	TEST METHOD	UNIT	RC-70	RC-250	RC-800	RC-3000
Kinematic viscosity @ 60°C (140°F)	ASTM D-2170	cSt	70/140	250/500	800/1600	3000/6000
Flash Point (Tag open-cup) , min	ASTM D-92	°C (°F)	-	27 (80)	27 (80)	27 (80)
Residue from distillation to 360°C, min	ASTM D-402	%Vol	55	65	75	80
DISTILLATE TEST Distillate , volume percent of total distillate to 360°C (437°F)						
to 190°C (374°F) min/max	ASTM D-402		10/...	.../...	.../...	.../...
to 225°C (437°F) min/max	ASTM D-402		50/...	35/...	15/...	.../...
to 260°C (500°F) min/max	ASTM D-402		70/...	60/...	45/...	25/...
to 316°C (600°F) min/max	ASTM D-402		85/...	80/...	75/...	70/...
TEST ON RESIDUE FROM DISTILLATION:						
Penetration @ 25°C min/max	ASTM D-5	0.1mm	60/240	60/240	60/240	60/240
Ductility@25°C (77° F) min	ASTM D-113	cm	100	100	100	100
Solubility in Trichloroethylene, min	ASTM D-2042	%wt	99.0	99.0	99.0	99.0
Water, max	ASTM D-95	%vol	0.2	0.2	0.2	0.2

۶. نوع و مشخصات محصول قیر بر اساس عملکرد

PERFORMANCE GRADES

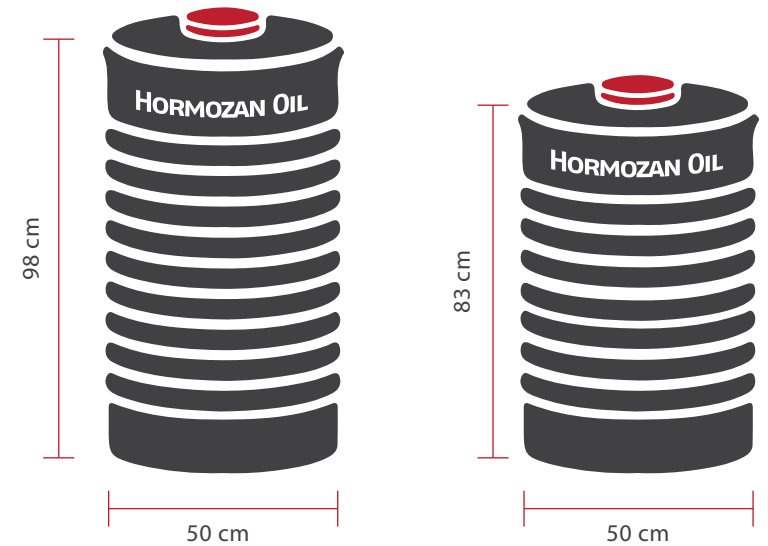
TEST METHOD	LIMIT	ASTM	AASHTO	PG 58-22	PG 70-16	PG 76-10	PG 64-22
Flash Point (°C)	230 °C Min	D92	T48	303	300	320	312
Rotational Viscosity@135°C	3 Pa.s Max	D4402	T316	0.282	0.425	0.425	0.325
DSR (°C)				58	70	76	64
G*/sinδ (°C) 10 rad/s	1.0 KPa Min	D7175	T315	1.51	1.1	1.2	1.14
RTFOT G*/sinδ (°C) 10 rad/s	2.20 KPa Min	D7175	T315	2.71	2.3	2.25	2.9
Change of mass after RTFOT	1% Max	D2872	T240	0.08	0.12	0.12	0.06
PAV		D5621	R28	100 (110) (°C) T (°C)			
DSR G*/sinδ (°C) 10 rad/s	KPa 5000 Max	D7175	T315	3330	2440	2720	2950
BBR (°C)				-12	-6	0	-12
Stiffness Mpa	300 Mpa Max	D6648	T313	266	206	176	234
m-value	0.03 Min	D6648	T313	0.309	0.32	0.35	0.3

شرکت نفت هرمزان همواره متعهد به استفاده از ورق فولادی مرغوب با ضخامت مناسب جهت ساخت تمامی قسمتهای بدنه، بشکه و همچنین رعایت کلیه ابعاد استاندارد، تعداد شیار روی بدنه و ظرفیت خالص قیر پر شده در بشکه های تولیدی خود می باشد. واحد بشکه سازی نفت هرمزان برای تولید بشکه های ۱۸۰ و ۱۵۰ کیلوگرمی قیر، جنب واحد قیرسازی این شرکت احداث گردیده است. این واحد دارای دو خط تولید هر یک به ظرفیت ۲۵۰۰ بشکه در روز می باشد و بشکه های تولیدی پس از تست نشتی و رنگ آمیزی به محوطه ذخیره سازی منتقل می گردند. عملیات پکینگ در واحد بشکه پرکنی که دارای سه خط و سه بازوی متحرک، با ظرفیت هر خط ۵۵۰۰ بشکه در روز است، انجام می گیرد، به نحوی که قیر تولیدی در واحد قیرسازی به چند مخزن میانی در مجاورت بازوهای بارگیری منتقل و از طریق این بازوها برای پر کردن بشکه ها استفاده می شود. این واحد امکان حک برند بر روی بشکه های تولیدی خود بر اساس نیاز مشتریان (خاص) خود را دارد.

جدول مشخصات بشکه فلزی

180 KG & 150 KG STEEL DRUM SPECIFICATION

ITEM	NORMAL DRUM (180Kg)	SHORT DRUM (150Kg)
Content Weight	180 ± 2 kg	150 ± 2 kg
Plate grade	ST-12	ST-12
Origin	Isfahan Mobarakeh Complex	Isfahan Mobarakeh Complex
Height of drum	980 mm	830 mm
Diameter of drum	500 ± 2 mm	500 ± 2 mm
Diameter of lid	100 ± 2 mm	100 ± 2 mm
Plate thickness(body)	0.6 mm	0.6 mm
Plate thickness(top & bottom)	0.6 mm	0.6 mm
Drum Weight	9.5 ± 0.2 kg	8.3 ± 0.2 kg



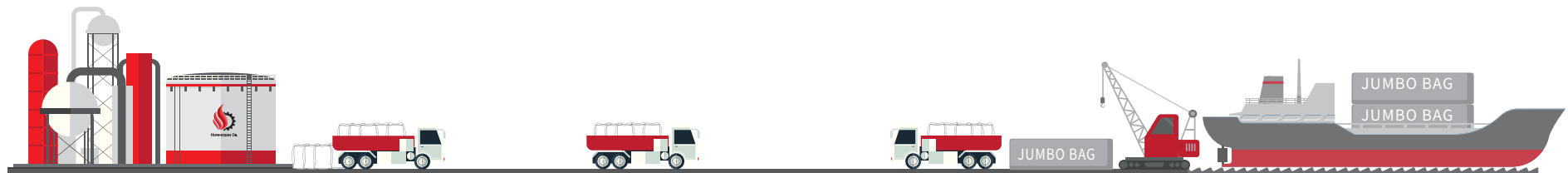
• پلی بگ JUMBO BAG

شرکت نفت هرمزان با تکیه بر توان فنی و مهندسی خود ، اقدام به راه اندازی خط پر کن پلی بگ در محل کارخانه نموده است. پلی بگ امروزه یکی از بهترین اشکال بسته بندی قیر می باشد ، از مزایای این شیوه بسته بندی میتوان به موارد زیر اشاره کرد :

- حمل آسان به دلیل سبک بودن کیسه های پلی بگ
- عدم ایجاد ضایعات و مشکلات زیست محیطی در مقصد
- سهولت استفاده و تبدیل مذاب در مقصد
- سازگاری پوشش داخلی با قیر
- بهبود خواص قیر در صورت ذوب و حل شدن پوشش در قیر مظروف
- سهولت استافینگ و استفاده حداکثری از فضای کانتینر
- امکان استفاده در وزن های ۲۵۰ تا ۱۳۰۰ کیلوگرمی بنا به درخواست مشتری
- وجود بازار بهتر در کشورهای اروپایی و آفریقا



تجهیزات پرکن کیسه های پلی بگ شامل ۲ جایگاه و هر یک با توان ۲۵۰ تن در روز می باشد. جایگاه کیسه ها مجهز به ادوات توزین دقیق با ترانس ۱ کیلوگرم و کلیه تجهیزات ابزار دقیق لازم شامل سنسورهای دما ، فشار و همچنین کنترل سرعت پر شدن کیسه ها با به کار گیری سیستم کنترلی PLC می باشد ، این در حالیست که عملیات بسته بندی در فضایی ایمن و در دمای ۱۰۰ درجه سانتیگراد صورت می پذیرد. کیسه های مخصوص میتواند با مارکینگ و لوگوی اختصاصی و مدل تسمه کشی بنا به سفارش مشتری تهیه و تحویل گردد.



• فلکسی تانک FLEXI TANK FILLING UNIT



شرکت نفت هرمزان با اتکا به دانش فنی و تجربه پرسنل خود توانسته است برای اولین بار در قاره آسیا محصولات قیری را به صورت فلکسی بارگیری نموده تا به سادگی و در حجم های ۲۰ مترمکعبی با استفاده از کانتینرهای ۲۰ فوت به سرتاسر نقاط دور و نزدیک صادر نماید. واحد پرکن فلکسی شرکت نفت هرمزان با ظرفیت ۱۰۰۰ تن در روز طراحی و ساخته شده است و هم اکنون در حال صادرات به کشورهای آسیای جنوب شرقی می باشد.



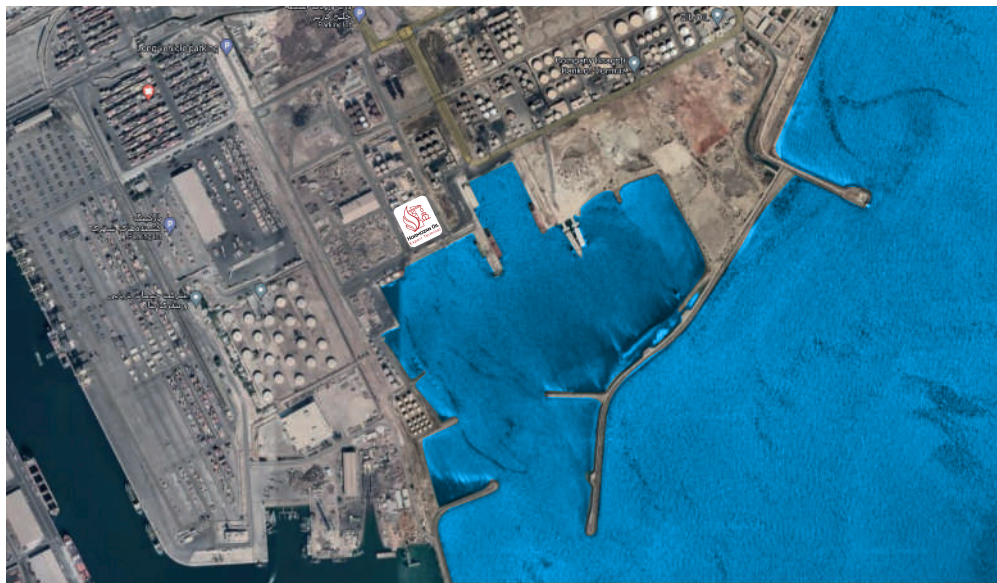
واحد بازرگانی

واحد بازرگانی شرکت نفت هرمزان با استفاده از پرسنل حرفه‌ای و مجرب و با بهره‌گیری از سیستم لجستیک کارا و ارتباط قوی با پیمانکاران حمل و نقل داخلی و خطوط کشتیرانی بین‌المللی عملیات بازاریابی و فروش محصولات را در بازارهای داخلی و خارجی مطابق قوانین اینکومتر انجام داده و خدمات مطلوبی به مشتریان ارائه می‌دهد.



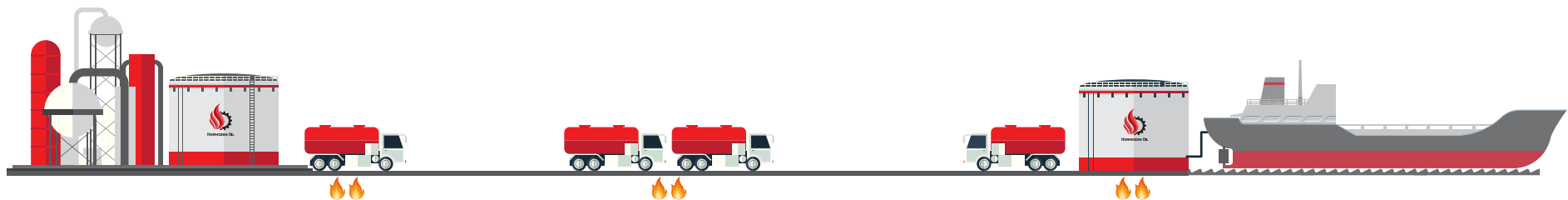
• پایانه صادراتی

موقعیت استراتژیک واحد قیر سازی شرکت نفت هرمزان در نزدیکی اسکله شهید رجایی بندرعباس و نیز کیفیت بالای محصولات تولیدی این شرکت مطابق با استانداردهای بین المللی باعث گردیده که بخش عمده ای از محصولات این شرکت صادر گردد. امکانات این شرکت در پایانه صادراتی شامل مخازن ذخیره مجهز به کویل های حرارتی ، ایستگاه تخلیه تانکر ، تجهیزات پمپاژ از مخازن به داخل کشتی ، تأسیسات حرارتی و سایر ادوات لازم می باشد.



امکانات پایانه صادراتی

- دارای اسکله اختصاصی
- کمترین فاصله از پایانه به اسکله بارگیری
- سرعت تخلیه و بارگیری بالا
- حمل یکسره از تانکر به کشتی
- بارگیری همزمان چندین گرید مختلف قیر
- قابلیت افزایش دمای فرآورده در مخازن
- انجام امور اداری بندر در کوتاه ترین زمان و در تمامی روزهای هفته بصورت ۲۴ ساعته
- ظرفیت ذخیره سازی ۲۱۰۰۰ تن قیر و نفت کوره
- سرعت بارگیری کشتی تا ۳۴۰ مترمکعب در ساعت
- بارگیری کشتی تا ظرفیت ۱۰هزار تن



بازارهای بین المللی

شرکت نفت هرمان قابلیت بارگیری انواع بسته بندی های قیر و کشتی های فله بر بصورت همزمان از دو اسکله به مقاصد صادراتی را دارا می باشد.

